



企业环境报告书

(2018 年度)

安徽泰达新材料股份有限公司

二零一九年元月



目 录

一、高层致辞

二、公司概况及编制说明

1、公司概况

1.1 公司主要产品及业务情况

1.2 公司结构情况

2、报告编制说明

2.1 报告涵盖的范围

2.2 报告时限

2.3 报告编制依据

2.4 发布方式

三、环保管理情况

1、公司环保管理组织机构

2、公司环境保护目标和环境绩效

3、清洁生产实施情况

4、环保教育培训和环境信息公开及交流情况

四、环保目标

1、污染物达标排放情况

- 2、固体废物处置情况
- 3、总量减排任务完成情况
- 4、排污申报和排污费缴纳情况
- 5、环境风险管理情况

五、降低环境负荷的措施及绩效

- 1、与产品或服务相关的降低环境负荷的措施
- 2、废弃产品的回收和再利用
- 3、废气排放量及消减措施
- 4、水资源消耗量及节水措施
- 5、废水产生量及消减措施
- 6、危险化学品管理

六、与社会及利益相关者关系

七、总结

一、高层致辞

2018 年公司始终坚持“安全第一、清洁生产、防消结合、综合治理”发展的模式，积极履行作为绿色发展的理念。着力进行节能减排技术创新、夯实环保管理基础。

2019 年公司将继续秉承“绿色发展，共创和谐”的社会责任理念并将其深深根植到企业文化中去，扎实推进节能环保工作，积极响应国家的号召，以落实“十三五”环境保护、节能减排工作措施计划为抓手，以做实风险源、污染源管理和环境风险隐患治理为重点，努力完成目标，最终实现环境效益、社会效益、经济效益的三丰收，为企业赢得更广阔的发展空间和持续的发展动力。

我们希望通过 2018 年度环境报告，将泰达新材的环境保护工作系统、透明、真实地传达给公众，让泰达新材的全体利益相关者理解并支持我们的社会责任理念和实际行动，竭诚希望社会各界持续监督泰达新材相关工作，共同推进公司长远发展。

总经理：柯伯留

二、公司概况及编制说明

1、公司概况

中文名称	安徽泰达新材料股份有限公司
英文名称	Anhui Taida New Materials Co.,Ltd.
注册资本	4,350.00 万元
法定代表人	柯伯成
公司成立日期	1999 年 11 月 22 日
股份公司设立日期	2009 年 3 月 27 日
住所	安徽省黄山市徽州区循环经济园紫金路 18 号
员工人数	148 人
邮政编码	245900
经营范围	生产、销售精细化学品、副产品（粗钴）及其原材料等新材料（不含危险化学品）；经营本企业自产产品的出口业务和本企业所需的机械设备、零配件、原辅材料的进口业务，但国家限定公司经营或禁止进出口的商品及技术除外。

1.1 公司主要产品及业务情况

公司在精细化工领域专业从事重芳烃氧化系列产品研发、生产与销售，系专业生产精细化学品的高科技企业，主要产品为偏苯三

酸酐和均苯三甲酸。公司长期为包括全球知名的增塑剂生产厂商联成化学、绝缘材料生产厂商艾伦塔斯及国内粉末涂料用聚酯树脂生产企业提供产品和服务，是我国最早期从事偏苯三酸酐的生产与销售的企业之一，也是我国目前少数能够工业化生产均苯三甲酸的企业。公司立足华东，有效发挥精细化工产业集群的区位优势，以技术为支撑，振兴中部经济为己任，不断开拓和延展环保高性能精细化工新材料的创新发展，致力于打造成为民营企业自主创新成长的标杆。

公司坚持“以液相空气催化氧化技术为基础进行技术创新”的发展战略，围绕重芳烃资源综合利用这一主题，进一步研发具有潜力的高端精细化学品。

其中，主营产品偏苯三酸酐是生产绿色、环保型增塑剂、高端粉末涂料、高级绝缘材料和高温固化剂等产品的必需原料，受到国家鼓励推行应用；均苯三甲酸可用于制备高强增塑剂、水溶性烘漆以及用于制备海水淡化、航天科技、生物医药等高尖端领域特殊用品，未来市场发展潜力巨大。未来，公司将围绕推进产品结构优化，重点突破和发展关键产品高性能、低成本化技术，走创新系统化、技术关联化、产品多元化的发展之路。

作为国家高新技术企业，公司注重技术研发，先后与南京大学和黄山学院等科研院所进行合作，建立了“产学研”合作关系，并被认定为“安徽省液相空气催化氧化工程技术研究中心”、“安徽省企业技术中心”、“安徽省创新型企业”，是我国精细化工行业

中具有较强的品牌优势的生产、科研与创新基地。通过不断的创新，公司研发出多项具有重要意义的科研成果，其中列入国家火炬计划项目2项、科技部科技型中小企业技术创新基金项目2项（其中重点项目1项，创新项目1项）；多次获得安徽省科学技术奖、黄山市科学技术奖等荣誉奖项；拥有包括8项发明专利在内的26项专利技术，并已通过ISO9001:2008质量管理体系认证；公司产品被列入国家火炬计划项目，并获得安徽省高新技术产品等荣誉，具备较强的市场竞争力。

公司自主研发的液相空气分段氧化法，工艺独特，有效弥补一次性加入催化剂使催化剂钝化的工艺缺陷，大幅提高产品质量和收率，改善偏苯三酸酐生产环境。同时，公司主张发展与环境相适应，成立以来紧密围绕质量提升、成本控制、安全生产及环境保护等方面，不断优化生产工艺和生产流程，在清洁生产、节能减排、资源综合利用方面取得了显著成效，既化废为利、节能环保又为主营产品创造了较大的成本优势，经济效益稳步提高。

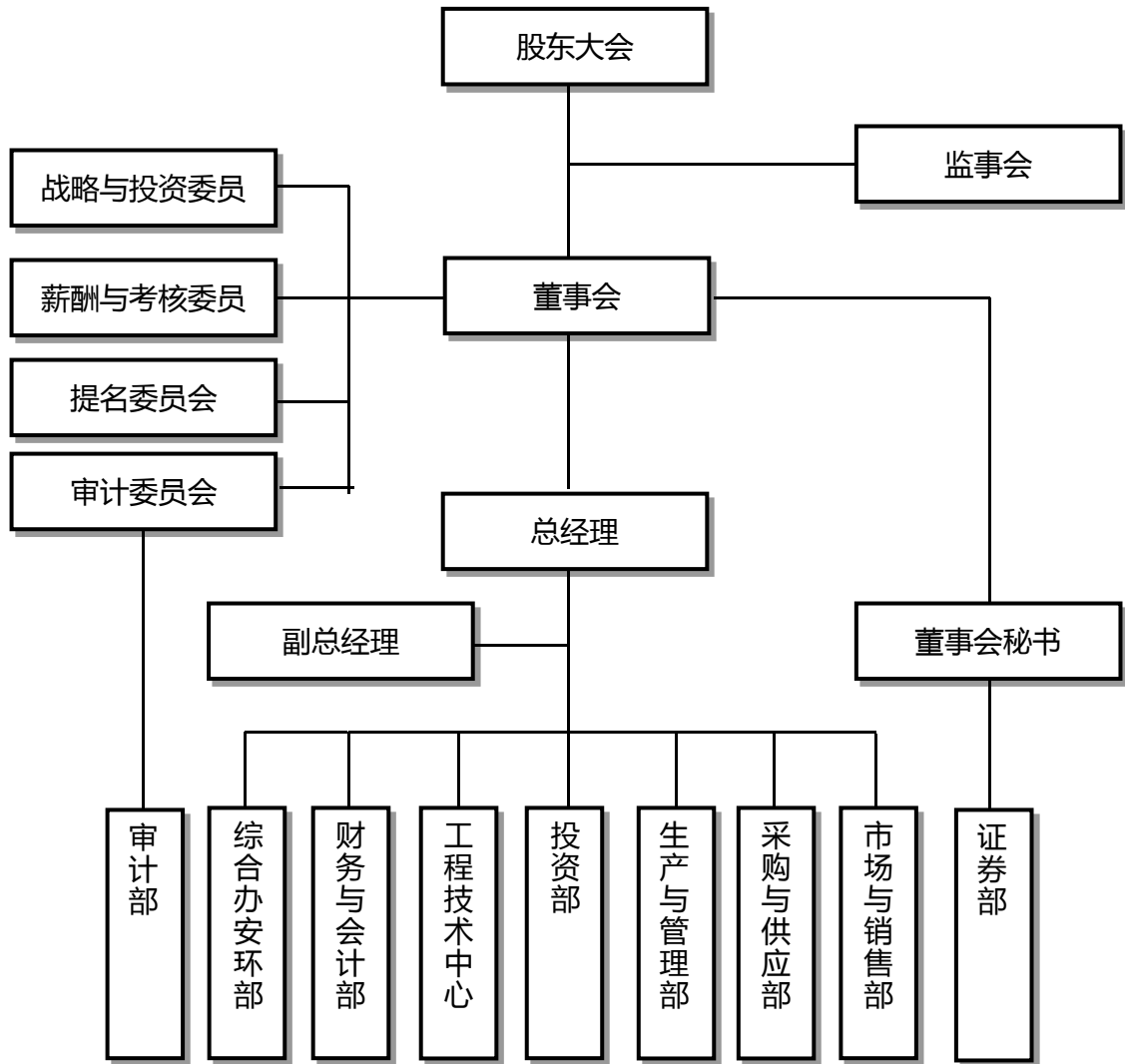
1.2、公司结构情况

公司的股权结构和组织结构

泰达新材总股本为4,350.00万股。截至2018年12月31日，共有117名股东。

公司内部组织结构图

本公司按照相关法律规定，已经建立健全了较为完善的公司法人治理结构，设立了股东大会、董事会和监事会，并制定了相应的议事规则。公司内部组织结构如下图所示：



公司各部门职责

1、综合办安环部

负责公司安全生产、环境保护、规章制度等执行监督检查等工作。

负责公司行政执行、会务组织、来访接待、公司印章和证照的管理等一般行政工作；负责企业文化建设、宣传、法务支持等企业规划工作；负责公司员工招聘及培训、员工考勤及考核、员工信息及劳动合同管理等人事劳资工作；负责办公用品采购管理、厂区卫生绿化等内务后勤工作。

2、财务与会计部

负责公司全面会计核算及财务管理工作；参与公司财务预算、利润分配等方案的制定工作；负责编制财务报表、经营业绩分析报告以及预算执行情况报告；负责公司各项税费缴纳工作；负责接受审计、税务等有关上级主管部门的财务工作检查及指导；负责公司经营业务的收支和结算工作；负责公司日常经营所需的资金调度和管理等工作。

3、工程技术中心

负责公司产品研发、工艺设计、产品技术改造与技术支持等技术管理工作；负责公司技术情报资料的收集和保管工作；负责项目申报、项目实施、项目管理等工作；负责公司对外技术交流，与高等院校、科研院所进行产学研合作等工作。

4、投资部

负责编制公司中长期投资发展规划；负责组织投资项目可行性研究，办理项目立项核准或备案手续；负责投资项目招投标及商务谈判，加强对投资全过程的经济控制等工作。

5、生产与管理部

负责组织实施公司产品生产、制定生产计划、开展生产调度、加强安全教育等工作。

6、采购与供应部

负责开拓新货源、优化进货渠道、降低采购费用等工作；负责汇总各部门的采购申请单，编制采购作业计划；负责签订采购合同，并对采购全过程进行监督；负责采购物资入库以及退换货等工作。

7、市场与销售部

负责签订产品销售合同、售前售后服务、货物运输、货款催收等销售工作；负责产品市场信息资料的搜集整理工作；负责产品分类入库、仓库管理及产品出库等工作。

8、审计部

负责建立并实施公司内部审计制度；负责组织实施内部审计工作，并配合外部审计机构对公司所实施的审计等工作。

9、证券部

负责公司投资者关系管理、股权管理、信息披露管理等工作；负责筹备股东大会、董事会会议等工作。

2、报告编制说明

2.1、报告涵盖的范围

2018 年度环境报告是公司按照《环境保护法》“信息公开与公众参与”及《企业环境报告书编制导则》的要求，结合地方有关法律法规，在年度环境报告中持续公开环境保护信息，接受社会监督。

2.2、报告时限

本报告的报告时限是 2018 年 1 月 1 日 ——2018 年 12 月 31 日。

2.3、报告编制依据

本报告书根据新修订的《环境保护法》、国家环境保护部《企业事业单位环境信息公开办法》、和《企业环境报告书编制导则》中的相关要求编制。

2.4、发布方式

本报告书将在安徽泰达新材料股份有限公司网站上发布。

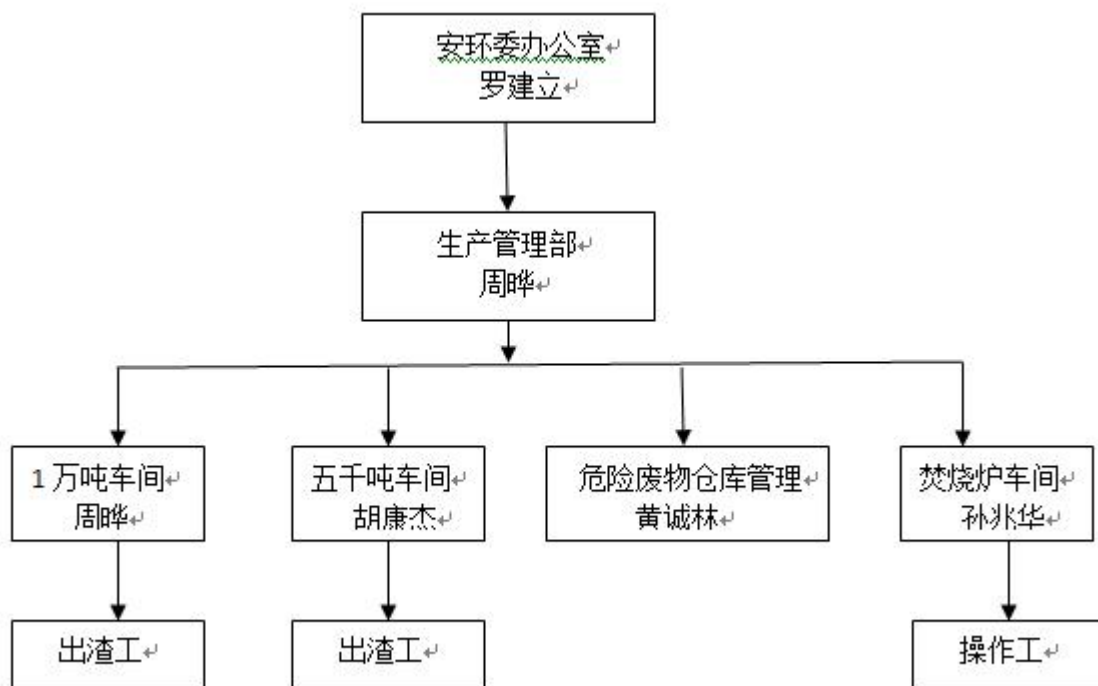
2.5、编制人员及联系方式

编制人员：柯美松，联系电话：18655987021。

邮箱：1131683701@qq.com

三、环保管理状况

1、公司环保管理组织机构



公司将安全环保作为生产经营工作的前提，建立了各层级、各部门、各工序的环境保护组织。公司安全、环保、职业卫生管理委员会是公司在环境保护管理方面的最高领导机构，由公司总经理全面领导，负责公司环境保护工作的统筹和管理，研究协调环境保护工作中的重大问题。公司制定了相关工作制度，每个季度至少召开一次安全环保委员会会议、每月召开一次安全环保工作例会，会议总结前期公司环境保护主要工作情况，研究和部署下一步环境保护计划和措施。

在公司安全、环保、职业卫生管理委员会领导下，公司设置了专门的安全与环保管理部门，负责落实、监督检查安委员会的相关决议。在生产单位，组成了以各车间和工序负责人为主要成员的安

全环保工作组，负责贯彻落实公司在环境保护方面的有关决议，在组织生产的过程中考虑环境保护和污染预防防治工作。公司在安全与环保管理部门配备了专职从事环保管理的人员，形成了比较完善的环境管理体系。

根据各车间实际生产情况和能源消耗、污染物排放情况，建立了系统完善的考核制度体系，并与各部门签订了目标责任书，确定节能减排指标与部门绩效责任制考核、与部门负责人工作绩效考核挂钩，将考核指标层层分解，落实到具体责任人，奖罚分明，落到实处。

2、公司环境保护目标和环境绩效

2019 年度环境保护目标：根据 2018 年各项环境保护目标完成情况，综合分析 2019 年生产目标，本着履行社会责任和持续改进的环境方针，公司制订了 2019 年度环境保护目标和指标。

- 1) 不发生环境污染事故，不被主管部门通报。
- 2) 主要污染物排放控制目标：危险废物焚化工艺烟气排放达标。
- 3) 环保设施运行率 100%。
- 4) 2019 年专项任务：

第一、燃煤有机热载体炉节能环保综合提升项目；

第二，年产 1.5 万吨扩建项目环保设施达标运行正常；

第三，对车间一些问题管道进行密封维护，减少气味扩散。

为顺利完成公司年度环境保护目标，公司将各指标分解至各车间并在年初与各单位签订相关责任书，明确规定各单位相关工作职责、考核指标、工作措施、激励标准，确保了目标的顺利完成。

目标完成情况

2018 年全年，公司未发生环境污染事故，全年各项环境指标均顺利完成了年初公司确定的目标。具体情况为：

- 1) 未发生环境污染事故，未被主管部门通报；
- 2) 全年环保设施运行率 100%。
- 3) 主要污染物排放控制目标：危险废物焚化工艺烟气排放达标。

4) 根据黄山市徽州区环保局、经济开发区管委会徽 [2017] 64 号关于开展工业废气深度治理工作的通知要求，公司针对生产现场废气排放情况进行了深入的排查，并进行了有针对性的治理工作，治理工作如下：

1、 偏苯三酸酐氧化工艺废气治理

偏苯三酸酐氧化工艺产生的尾气是我公司废气主要排放点，治理前采用普通冷凝器冷凝回收物料，后经三级水吸收罐吸收后通过 20m 高，直径 0.7m 的排气筒有组织排放。治理措施：公司投入 100 多万元更换新型高效螺旋缠绕管式换热器 10 余套替代原有普通换热器。实施后，在提高物料回收率的同时降低了 VOC 的排放。

公司还在原有三级水吸收基础上再增加一级水吸收。通过措施实施

后，消除了氧化尾气产生的废气污染。

2、生产过程中进行物料检验取样点废气治理：在生产车间的成酞工序取样点位置加装收集罩并集中导入收集，消除取样作业导致废气的外排。

3、废水产生废气治理措施：新建废水 700 立方米厌氧罐一套，对生产车间醋酸提浓产生的废水进行厌氧处理，减少废水产生的无组织废气排放。

环境管理工作是一个持续改进的过程，要实现环境绩效的不断提升，需要公司采取各类措施控制环境因素，包括技术手段和管理手段。2018 年公司安全环保工作例会制度进一步落实，每周一上午定期召开安全环保工作例会，总结完成上周工作情况安排部署下周工作任务，查摆工作中存在的问题督促工作进度的推进，通过例会制度体系的建立，进一步规范和完善了安全环保工作交流和报告流程，促进了安全环保管理工作的提升。

3、清洁生产实施情况

公司坚持开展清洁生产工作，积极开展生产工艺技术和污染治理技术研究，以达到节能降耗、保护环境的目的。2017 年已开展第二轮清洁生产审核工作。

4、环保教育培训和环境信息公开及交流情况

环境教育培训

公司高度重视环境保护教育，制定有相关教育制度并严格执行落实，据统计 2018 年公司及各生产班组组织各级各类环保培训 6 次，参培人员达到 78 人次。

环境信息公开及交流情况

按照国家有关环境信息公开的法律法规，公司环保信息公开力度也逐年提升，建立了对自行监测数据、重要环保事项即时公开的环境信息披露体系。

安徽省重点排污单位自行监测及监督性监测信息公开

首页 文件资料 污染源监管信息公开

首页 >> 安徽泰达新材料股份有限公司

企业详情

- 企业基本信息
- 废气点位
- 手工监测数据
- 废气点位
- 设备停运记录

废气点位手工监测数据信息

监测点位: --请选择-- 监测项目: --请选择-- 开始时间: 结束时间: 查询

监测点位	监测项目	监测时间	监测值	折算浓度	标准限值
焚烧炉排口	锰及其化合物	2018-06-10	2.43	2.77	0~4
焚烧炉排口	锡及其化合物	2018-04-02	0.0000732	0.000114	0~0.100
焚烧炉排口	锡及其化合物	2018-04-02	0.0002	0.00031	0~4
焚烧炉排口	二氧化硫	2018-04-02	0	0	0~300
焚烧炉排口	氮氧化物	2018-04-02	38.6	54.3	0~500
焚烧炉排口	一氧化碳	2018-04-02	0	0	0~80
焚烧炉排口	砷及其化合物	2018-04-02	0.000146	0.000228	0~1
焚烧炉排口	镉及其化合物	2018-04-02	0	0	0~4
焚烧炉排口	颗粒物	2018-03-24	48.3	68.1	0~80
焚烧炉排口	锡及其化合物	2018-03-24	0.0002	0.00031	0~4

公司自 2015 年起，连续四年发布向社会公开自行监测信息。

四、环保目标

1、污染物达标排放情况

重点污染物监测

公司建立了相关制度对重点污染物进行监测，实现环境监测数据和资料管理的制度化，确保了监测数据的准确性和有效性。

公司 2018 年 1 月制定了年度自行监测工作计划。对于危险废物处置计划自行监测 1 次，监督性监测 1 次。对厂区环境每季度进行监测 1 次。并监测工作做规范性和有效性的要求，确保计划的实施。监测计划规定了监测点位、项目、频次和采样要求。委托监测的实施要求受委托方为有符合国家相关资质的单位承担以保障监测数据的准确性和有效性。公司对燃煤有机热载体炉烟气进行在线监测，通过监控关键排放指标情况，及时调整污染治理设备的运行，保障环保设施设备的正常和污染物的达标排放。

根据公司下达的监测计划，公司严格遵照计划，委托第三方检测机构对主要污染物进行监测。

2018 年公司委托安徽中证检测技术有限公司进行了焚烧炉的烟气检测，根据监测结果可知，公司 2018 年度主要污染物排放均达到现正执行的排放标准，无超标情况发生。

2、固体废物处置情况

一般固体废物

公司产生的工业固体废物主要是：燃煤煤渣。

公司高度重视固体废物的有效处置，2018 年与相关公司签订了处置协议，达到了综合利用。

危险废物

公司生产过程产生的危险废物为精制残渣、水处理产生的生化污泥和催化剂包装袋内胆、废活性炭。

2018 年公司产生的精制残渣通过焚烧炉自行处置。

水处理产生的生化污泥、包装内胆及废活性炭委托有资质处置公司进行处置。

3、总量减排任务完成情况

2018 年公司无总量减排任务。

4、排污申报和排污费缴纳情况

第一、排污申报登记情况

2018 年 2 月，公司向环境保护主管部门进行申报，环保主管部门并进行了核定。

第二、排污费缴纳情况

2018 年，公司按国家有关环保规定，定期向税务局缴纳了环保税，环境保护主管部门进行了核定。

5、环境风险管理情况

2018 年公司开展环境风险管理工作，开展了各类专项排查治理工作，进一步提高了公司防控环境风险的能力。

(1) 按照公司的环境风险源、污染源辨识作，制订了详细的检查、管理措施要求，进一步明确了管理责任单位和责任人，有效地提升了对风险源、污染源的管理水平，降低了公司环境风险。

(2) 公司 2017 年结合地方政府要求编制了企业突发环境事件风险评估报告。开展了突发环境事件风险评估工作，通过对企业自身风险源的辨识评估、环境风险防控能力的评价以及周边受众群体的调研，全面分析了企业环境风险程度，并制定了针对性的应急处置措施和管理要求，进一步强化了企业应对突发环境事件的能力。

(3) 2018 年 6 月公司开展了环境风险预案培训与演练，包括罐区泄露、 燃爆等特定环境下的专项应急演练，进一步提高了公司应急队伍响应能力，锻炼了应急情况下协调各相关方应急救援力量的能力。

公司开展应急演练图片：



应急演练图片

五、降低环境负荷的措施及绩效

1、与产品或服务相关的降低环境负荷的措施

公司的生产经营属于精细化工领域，其污染程度有别于基础化工行业的污染程度。公司在生产过程中采用较为先进的生产工艺和生产设备，提高了对原材料和能源的使用率。公司实施并完成了多个节能减排、资源综合利用项目。公司特殊的节能减排及资源综合利用技术是公司在行业内较大特色：公司在生产过程中通过对生产过程中对精制残渣的综合利用、氧化反应热的回收利用、精制余热的回收利用、锅炉烟气余热的回收利用、蒸汽冷凝水的综合利用以及醋酸提浓过程中的余热综合利用等技术创新措施达到节能减排，减少污染的目的，既降低了生产成本又大大减少了环境污染。

公司生产运营的生产装置均通过环评审批和竣工环保验收，公司在生产过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声，通过采取环保措施，排放符合相关环保规定。

污染物治理情况：

公司排水系统采取“雨污分流、清污分流”制，排污口规范化，安装了在线流量计。废水经预处理系统处理，达到园区污水处理厂接纳标准后，用泵送至徽州区循环经济园区内的污水处理厂进一步处理。公司废气污染源主要为燃煤产生的燃烧性废气及工艺废气，其中工艺废气包括氧化工序有组织排放的废气、结片工序产生的有组织排放粉尘。有机热载体炉燃煤产生的废气主要为烟尘和二氧化硫，经水膜除尘、碱法脱硫后通过 45 米高烟囱达标排放。焚烧炉燃烧废气通过布袋除尘、水膜除尘后通过 35 米高烟囱达标排放。

公司废气排放符合国家标准。公司生产中产生的固体废物主要是含催化剂的残渣、燃煤煤渣以及生活垃圾。对含催化剂的残渣，厂内建有危废暂存库，统一收集后经过焚烧工艺处理后生产副产品 T30 粗钴，燃煤煤渣对外出售，生活垃圾每天送环卫部门指定的生活垃圾场处置。公司噪声主要来自水泵房、真空泵、冷却塔、引风机和空压机等设备。公司通过采用低噪设备、隔音降噪和绿化降噪等措施，生产设备基本安装在车间内，远离厂界。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求。

2、废弃产品的回收和再利用

2018 年生产过程中产生精制残渣通过焚烧炉综合利用，生产副产品 T30 粗钴 55.415 吨。

3、废气排放量及消减措施

公司废气污染源主要为燃煤产生的燃烧性废气及工艺废气，其中工艺废气包括氧化工序有组织排放的废气、结片工序产生的有组织排放粉尘。

① 烧性废气

有机热载体炉燃煤产生的废气主要为烟尘和二氧化硫，经水膜除尘、碱法脱硫后通过 45 米高烟囱达标排放。焚化炉燃烧废气通过布袋除尘、水膜除尘后通过 35 米高烟囱达标排放。

② 工艺废气

有组织工艺废气来自于氧化塔内氧化工序产生的废气，其废气经吸收罐和吸收塔吸收处理后，再通过排气筒达标排放。

有组织排放的粉尘主要是偏苯三酸酐结片工序产生的粉尘，其粉尘经布袋除尘后，通过排气筒达标排放。

公司废气处置情况如下：

序号	生产工序	主要污染物	环评要求情况	实际建设情况
1	氧化塔	醋酸、偏三甲苯	淋洗吸收后 20 米高排气筒达标排放	淋洗塔淋洗吸收 20 米高排气筒达标排放。
2	结片	粉尘	布袋除尘后 15 米高达标排放	布袋除尘后 15 米高达标排放。
3	成酐	醋酸	冷凝后提浓塔提浓回收，不外排废气。	冷凝后提浓塔提浓回收，不外排废气。
4	焚烧炉	残渣焚烧	布袋和水膜除尘后 35 米高烟囱达标排放。	配套布袋和水膜除尘，35 米高烟囱，监测达标排放。
5	有机热载体炉	烟尘、二氧化硫	水膜除尘、碱法脱馏后 45 米高烟囱达标排放。	水膜除尘、碱法脱馏后经 45 米高烟囱达标排放，安装了在线监控。

针对废气治理，公司通过不断技术改造与创新，废气排放全部达标排放。

4、水资源消耗量及节水措施

2018 年度生产用水总量 262675 吨，公司通过冷凝水回用，中水回用等措施进行循环水综合利用，达到节水效果。

5、废水产生量及消减措施

2018 年公司废水排放量 40562 吨，通过节水措施的实施和循环水的综合利用，废水量得到有效控制。

6、危险化学品管理

公司是使用危化品单位，公司建立了化学品档案并进行了完善，对化学品安全技术说明书和安全标签进行了完善，落实了化学事故应急咨询电话，加强了危害告知，但需加强企业执行危险化学品储存现场检查记录的完善。2017 年通过危险化学品安全生产三级标准化达标创建。

六、与社会及利益相关者关系

1、与消费者的关系

主要客户情况

1、对客户销售情况

公司主要客户多为大型化工企业，客户群体充足且基本保持稳定。

2、与员工的关系

公司 2018 年底现有员工 148 人，公司为员工提供了良好的工作生活环境，公司注重加强员工的技能培训教育。公司员工稳定为公司的安全环保生产提供了坚实的基础。

员工培训照片：



公司厂区厂貌：



3、与公众的关系

公司环境信息及时向社会公众进行披露，积极参与当地公益活动，为地方经济发展贡献力量。

七、总结

本报告参照国家环保部《企业环境报告书编制导则》（HJ617-2011）进行编制，截止 2018 年底，公司未发生重大环境违法事件。2019 年公司将在董事会领导下，继续完善环保规章制度，加强环境保护管理，确保各项污染物达标排放，规范处置一般固废和危险废物，积极履行环保社会责任。